

Pasta antigrippante al RAME ELETTRO – CONDUCENTE

WWW.MECATECH-PERFORMANCES.COM

DESCRIZIONE

- Pasta per assemblaggio e disassemblaggio utilizzata nella classe di prodotti anti-grippaggio o anti-saldatura.
- Una scelta giudiziosa nella caratterizzazione morfologica delle polveri metalliche, con strutture sferoidali, lamellari e a forma di film, ha permesso di ottenere, in reazione ai trigliceridi, un efficace agente anti-saldatura per la maggior parte dei contatti soggetti a forti variazioni di temperatura.
- Il principio di non fusione di alcune cariche, con la fusione parziale di altre cariche, è stato ricercato e ottenuto, rispettando un simile principio di lubrificazione assimilato, sia alla sinterizzazione che al tempo stesso al ricarica duro.
- Facilita il montaggio di parti e assemblaggi.
- Eccellente conducibilità elettrica.
- Ottimo potere di dissipazione termica.
- Consente lo smontaggio di parti che sono state sottoposte ad alte temperature o che sono state conservate in ambiente aggressivo.
- Lubrificante e anticorrosione ad alta temperatura, (fino a 350° C. Il prodotto non si asciuga).
- Utilizzabile ed efficace in strati sottili. Potere adesivo rinforzato.
- Ottima filmabilità dinamica. Ottima durata statica.
- Prodotto garantito senza sali metallici (piombo), senza nitriti.
- Efficace in dinamica, statica e in presenza di fenomeni vibratorii.
- Non utilizzare su cuscinetti o rulli a movimento lento senza un apporto frequente di lubrificante.
- I composti di rame, normalmente proposti per temperature di 1100° C, si ossidano a partire da 400° C. È quindi importante specificare che l'uso di rame



antigrippante al rame è consentito a queste temperature solo in assemblaggi avvitati.

PROPRIETA'

• Stato fisico	Pastoso
• Colore	Ramato
• Odore	Legero
• Massa volumica a 20° C	990 kg/m ³
• Punto di Gocciolamento	180° C
• Carico (I.C.S) ; SHELL 4 sfere	4000 Newtons
• Temperature ammissibili	-20 + 1100° C a punta
• Separazione di olio IP 121	< 1%
• Stabilità allo stoccaggio	Eccellente
• Penetrazione 60 colpi 25° C	265 / 295

UTILIZZO

Assemblaggi avvitati e con distruzione della geometria delle reti. Bulloneria e connessioni vapore. Pressacavi e tenute meccaniche. Impregnazione di trecce di tenuta. O-ring. Cuscinetti lisci per gru a caldo. Valvole a vento caldo e Valvole di surriscaldamento. Turbine. Motori a combustione e compressori. Generatori a gas. Estrattori di fonderia. Estrusione di alluminio (avvio prima posa). Sformatura di zamac. Chiusure di stampi per vulcanizzare. Cerniere per forni. Ralle di candela. Pinze a lingotti. Trasmissioni di potenza (catene calde). Rivestimento anti-saldatura per graffi. Lubrificazione di cavi. Ganasce di saldatrici per punto.

CONFEZIONAMENTO

- Vaso di 1 Kg
- Codice : 392001

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica hanno lo scopo di consigliarvi. Non implicano alcun impegno da parte nostra.