

NOTICE D'UTILISATION MT424E

MécaCleaner II



**ÉQUIPEMENT DE NETTOYAGE
INJECTION + ADMISSION/EGR/TURBO :
DIESEL/ESSENCE + régénération FAP**

ATTENTION

Il est recommandé de lire scrupuleusement la notice d'utilisation décrite dans cette notice avant de mettre la machine en marche.

Ce sera la garantie d'obtenir d'excellentes performances et fiabilité de la machine dans le temps.

Conservez ce manuel à proximité de la machine pour toute consultation rapide par les Utilisateurs !

Le Fabricant décline toute responsabilité pour les dysfonctionnements et/ou autres conséquences découlant d'opérations incorrectes de la part de l'Utilisateur.

La reproduction, même partielle, de ce manuel sous quelque forme que ce soit est interdite sans l'autorisation écrite du Fabricant. Le Fabricant se réserve le droit d'apporter des améliorations ou des modifications à ses machines à tout moment et sans préavis. Les autres noms de produits et de sociétés mentionnés ici peuvent être des marques commerciales de leurs propriétaires respectifs.

INDEX

1. INTRODUCTION
 - 1.1. Avant de commencer
 - 1.2. Traitements possibles
 - 1.3. Description de la machine
 - 1.4. Kits de tuyaux et d'adaptateurs
 - 1.5. Caractéristiques techniques
2. SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT
 - 2.1. Prescriptions de sécurité
 - 2.2. Livraison et transport
 - 2.3. Sécurité pendant l'utilisation
3. NETTOYAGE INJECTION ESSENCE/DIESEL/FAP
 - 3.1. Introduction
 - 3.2. Raccordement au système d'injection
 - 3.3. Procédure du système d'injection
4. NETTOYAGE ADMISSION/EGR/TURBO
 - 4.1. Introduction
 - 4.2. Raccordement au système d'admission d'air
 - 4.3. Procédure du système d'admission d'air
5. MENU SERVICE
 - 5.1. Introduction
 - 5.2. Mode contraste
 - 5.3. Mode Langage
6. NOTES FINALES
 - 6.1. Maintenance, entretien et déchets
 - 6.2. Identifier les erreurs

1. INTRODUCTION

1.1 AVANT DE COMMENCER

Cher utilisateur,

Félicitations pour l'achat du système de nettoyage **MÉCACLEANER II**, une machine très moderne qui pourra vous aider dans l'entretien des véhicules automobiles. Nous vous rappelons que ce manuel fait partie intégrante de la machine et contient les indications générales pour son utilisation correcte. Nous vous invitons donc à lire attentivement la notice d'utilisation avant d'allumer la machine, à instruire adéquatement les utilisateurs et à conserver soigneusement le manuel pour toute consultation future. Ces bonnes pratiques seront la garantie d'obtenir d'excellentes performances et fiabilité de la machine dans le temps.

Une mauvaise combustion et des carburants de mauvaise qualité ont tendance à contaminer de plus en plus les systèmes des véhicules, notamment : le système d'admission d'air et le système d'injection. La **MÉCACLEANER II** est une machine qui, alimentée par le 12Vdc de la batterie du véhicule et avec l'utilisation de liquides de nettoyage appropriés **MÉCATECH**, est capable de nettoyer efficacement ces systèmes, permettant de résoudre efficacement leurs problèmes typiques sans démonter aucun composant du moteur.

1.2 TRAITEMENTS POSSIBLES

PROCÉDURE

Les traitements peuvent être effectués en séquence, un traitement à la fois. Selon les besoins de l'utilisateur, il est possible de décider d'effectuer un seul traitement ou plusieurs, sur le même véhicule. Si plusieurs traitements sont effectués sur un même véhicule, pour obtenir les meilleurs résultats possibles il est fortement recommandé de respecter les séquences ci-dessous:

1. Nettoyage du système d'admission (AIR)
2. Nettoyage du système d'injection (INJ)

TRAITEMENT DU SYSTÈME D'INJECTION – VÉHICULES ESSENCE ET DIESEL

Ce traitement nettoie les injecteurs, les soupapes d'admission (injection indirecte) et la chambre de combustion des saletés et des dépôts de carbone, en utilisant des additifs de nettoyage appropriés **MÉCATECH**, sans démonter les injecteurs et sans démonter aucune partie du moteur. **MÉCACLEANER II** peut être raccordée à tous les systèmes de carburant diesel et essence à injection continue, multipoint, monopoint, direct (GDI, FSI, ...), à tous les systèmes de carburant diesel, y compris common rail et injecteurs (HDI, JTD, CDTi, CDI, ...). Le traitement convient à toutes les voitures particulières, camions, bus, moteurs marins et moteurs stationnaires. La pression peut être réglée avec précision de 1 à 7 bars pour rendre la machine utilisable sur tous types d'injection. La machine est alimentée par la batterie du véhicule et ne nécessite aucune autre alimentation. Le traitement de nettoyage ne nécessite aucune modification du circuit de carburant (régulateur de pression, distributeur de carburant, injecteur démarrage à froid, etc. fonctionnent normalement). Le liquide reste en circuit fermé, évitant le retour du liquide de nettoyage dans le réservoir du véhicule. Aucune fuite de liquide n'est possible si les connexions au véhicule sont effectuées correctement. Le débit élevé de la pompe (180 l/h) permet le traitement de moteurs de toutes cylindrées. Afin d'éviter le refoulement de carburant de la pompe du véhicule vers la conduite de pression ouverte, le refoulement de carburant doit être court-circuité avec le retour au réservoir du véhicule. Dans certains cas, la pompe à carburant du véhicule peut être exclue en retirant le fusible ou le relais approprié. Le traitement peut être arrêté à tout moment ; cela rend le système plus sécurisé. Le raccordement de la machine au système d'injection est simple et rapide grâce aux accessoires fournis.

TRAITEMENT DU SYSTÈME D'ADMISSION D'AIR – VÉHICULES ESSENCE ET DIESEL

Le traitement est effectué en pulvérisant des nettoyants appropriés **MÉCATECH** dans le système d'admission d'air pour éliminer la contamination du collecteur et des soupapes d'admission, aussi bien dans les moteurs diesel et essence, sans démonter aucune partie du moteur. Le pulvérisateur, piloté par une pompe, s'applique directement et rapidement sur le collecteur d'admission du moteur sans procédure particulière. Le traitement s'effectue par pulvérisation de détergents appropriés, qui sont dosés en régulant de manière appropriée les temps de pulvérisation (ON) et les temps d'attente (OFF), éliminant la saleté et les dépôts de carbone et d'huile du système d'admission d'air et rétablissant ainsi le bon fonctionnement du moteur.

1.3 DESCRIPTION DE LA MACHINE



1. Affichage numérique
2. Boutons de commande
3. Réservoir INJECTION
4. Réservoir ADMISSION
5. Raccord rapide ADMISSION

6. Raccord rapide pour tuyau d'alimentation INJECTION
7. Raccord rapide pour tuyau de retour INJECTION (avec filtre 10 microns)
8. Câble d'alimentation 12 Volts

1.4 KITS DE TUYAUX ET ADAPTATEURS



1. Kit système admission +
fixation par pince

2. Kit système injection

1.5 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids:	15 kg
Langages:	Anglais, Français
Source de courant:	12 Vdc
Affichage:	écran 128 x 64 pixels
Pompe 1:	Pompe à engrenages en acier à entraînement magnétique et à commande électronique
Capacité des réservoirs:	1 litre chacun
Fabrication:	Europe

2. SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

2.1 CONSIGNES DE SÉCURITÉ

ATTENTION

Lisez toujours la fiche de données de sécurité des liquides utilisés pour le nettoyage avant de commencer les traitements.

1. Eviter le contact du produit avec la peau : il est conseillé de porter des lunettes de sécurité et des gants adaptés.
2. Gardez un extincteur à proximité (adapté aux carburants).
3. Rincez immédiatement à l'eau les surfaces peintes qui ont été en contact avec des liquides de nettoyage.
4. Utilisez la machine dans une pièce aérée.
5. Le système d'injection du véhicule doit être étanche.
6. Vérifiez les fuites avant tout traitement.
7. Surveiller le véhicule pendant le traitement.
8. La machine fonctionne uniquement sur 12 V : lorsqu'elle est connectée à une source d'alimentation supérieure à 16 V, le fusible de sécurité interne du système électronique de la machine saute, pour protéger la machine des dommages.
9. Ne fumez pas à proximité du moteur ou de la machine pour éviter tout risque d'incendie.
10. Protéger toutes les pièces chaudes ou qui s'échaufferont pendant le traitement moteur tournant des éventuelles projections de liquide de nettoyage ou de carburant.
11. En cas d'incendie, éteignez immédiatement la machine et le moteur du véhicule (clé de voiture), puis retirez les pinces de batterie.
12. La machine a été conçue pour les usages indiqués : il est recommandé de lire attentivement les instructions de sécurité et de respecter ce qui y est contenu.
13. La machine a été spécialement conçue pour être utilisée avec les liquides indiqués : si nécessaire, contacter l'assistance technique.
14. La valeur du bruit émis (niveau de pression acoustique) est extrêmement faible (<70dBA) : l'évaluation du niveau d'exposition au bruit pour chaque travailleur individuel relève toujours de la responsabilité de l'employeur.

2.2 LIVRAISON ET TRANSPORT

Livraison

1. Procéder au déchargement dans le respect des dispositions de la législation en vigueur sur l'hygiène et la sécurité au travail.
2. Retirez l'emballage, ne le dispersez pas dans l'environnement.
3. Vérifiez toujours l'intégrité de la machinerie et des kits : si nécessaire, contactez immédiatement le service technique.

Transport

1. A chaque transport de la machine, même à l'intérieur de l'atelier, s'assurer que les réservoirs sont vides pour éviter les fuites de liquide.
2. Appliquer la législation en vigueur en matière de santé et de sécurité au travail (notamment en ce qui concerne le poids total d'environ 15 kg).
3. Retirez les canalisations, les accessoires ou tout ce qui pourrait constituer un obstacle.
4. En cas de levage manuel, saisissez fermement la machine.
5. Maintenir les opérateurs non impliqués dans la phase de déplacement à une distance adéquate.
6. En cas de transport par véhicule, vérifiez le degré de stabilité avant de vous déplacer.
7. En cas de transport par véhicule, vider les réservoirs des différents liquides.

2.3 SÉCURITÉ PENDANT L'UTILISATION

Environnement de travail

1. La machine est destinée à être utilisée avec des liquides inflammables et agressifs.
2. Réaliser les phases de travail dans un environnement conforme à la législation en vigueur en matière de santé et sécurité au travail.
3. Assurez-vous que la zone est correctement ventilée et qu'il n'y a aucune source possible d'inflammation.
4. S'assurer qu'à proximité de la machine se trouvent des dispositifs anti-incendie conformes aux dispositions de la législation en vigueur en matière de santé et de sécurité au travail.
5. La machine doit être installée dans une position qui ne constitue pas un danger pour les opérateurs présents ; éviter de placer la machine dans les zones de transit.
6. Utilisez toujours la machine dans des conditions d'éclairage adéquates.
7. Évitez les conditions environnementales difficiles.

Pendant l'utilisation

1. La machine ne doit jamais être laissée sans surveillance par l'opérateur pendant le fonctionnement.
2. La machine doit être utilisée sur un plan horizontal.
3. L'utilisation de la machine est destinée à un usage professionnel, à un utilisateur majeur et responsable.
4. Il est recommandé aux autres personnes de garder une distance adéquate pendant les phases de travail.
5. Portez toujours un équipement de protection (par exemple des gants, des lunettes et des chaussures de travail).
6. Obtenez toujours la fiche de données de sécurité des matériaux utilisés et respectez ce qui y est contenu.

Entretien et fin des travaux

1. N'effectuez pas d'entretien lorsque la machine est connectée au véhicule et à l'alimentation électrique.
2. Le Fabricant n'est pas responsable des interventions non indiquées dans ce livret.
3. Pendant la phase de maintenance, il est recommandé d'adopter des dispositifs de protection appropriés.
4. Ne jeter aucun résidu dans le milieu environnant, mais respecter les dispositions de la réglementation en vigueur (le produit présente un risque environnemental élevé).

Liquides usagés

La machine est conçue pour être utilisée exclusivement avec les liquides de nettoyage MÉCATECH adaptés : en cas de doute, consulter le service technique. L'élimination des résidus liquides doit être évaluée selon les dispositions législatives en vigueur et selon les indications données dans la fiche de données de sécurité (FDS/MSDS).

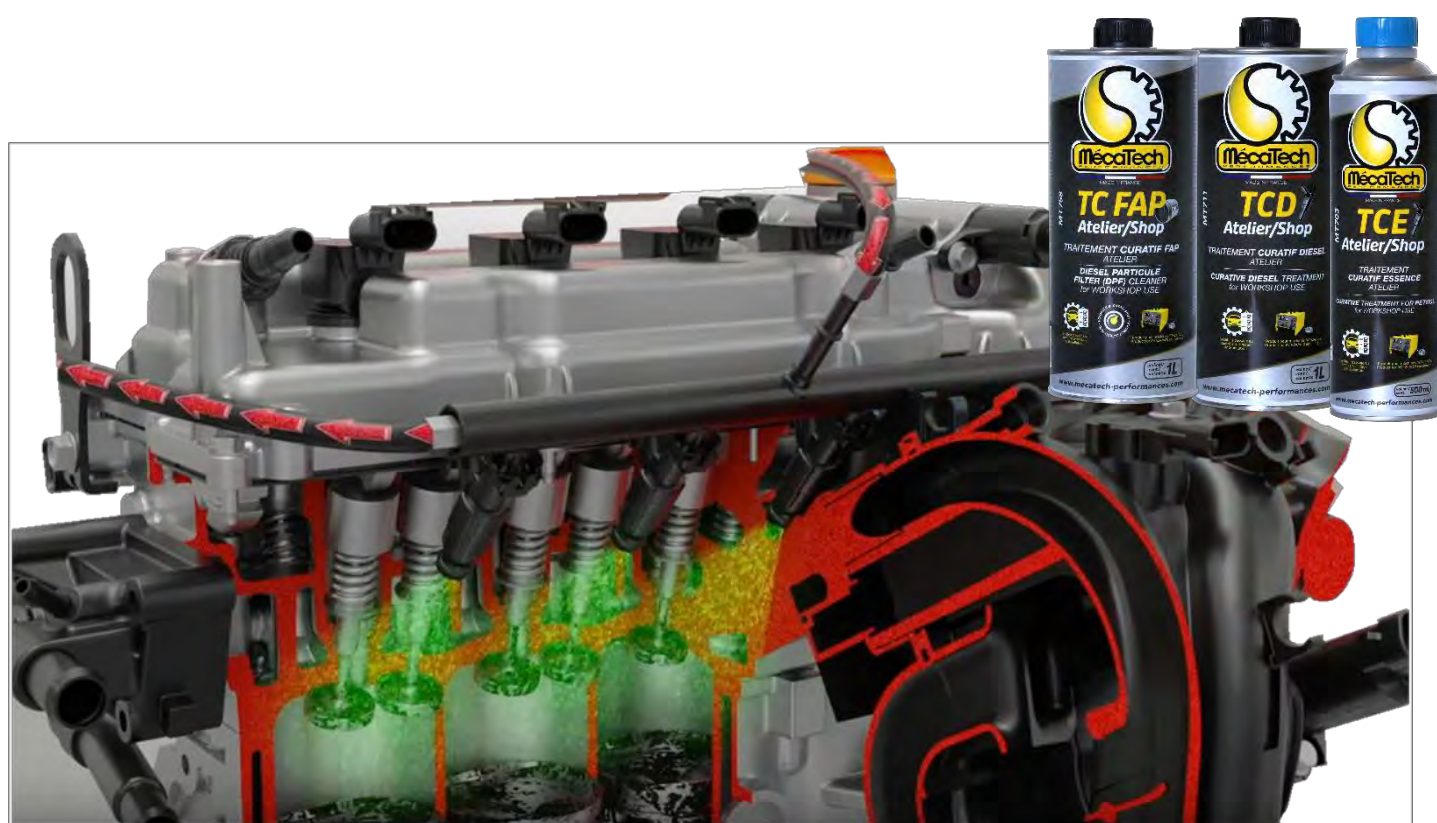
3. NETTOYAGE DU SYSTÈME D'INJECTION ESSENCE ET DIESEL

3.1 INTRODUCTION

L'opération de nettoyage du système d'injection nécessite 1 litre de liquide, suffisant pour un cycle d'environ 20-30 minutes. Remplissez le réservoir **INJECTION** (capacité 1 litre) avec le liquide de nettoyage **MÉCATECH** correspondant (**MÉCATECH TCE essence MT703**, **TCD diesel MT711**, **TCFap diesel MT758**), en vous assurant qu'il est compatible avec le type de carburant avec lequel le véhicule est alimenté. Avec des moteurs de grande capacité ou en cas de contamination excessive, il peut être nécessaire d'augmenter la quantité de produit nécessaire, ou de répéter le traitement, afin d'obtenir le résultat souhaité.

ATTENTION

La machine ne peut pas fonctionner s'il n'y a pas assez de liquide dans le réservoir : utilisez uniquement les produits de nettoyage spécifiques **MÉCATECH**, le Fabricant déclinant toute responsabilité pour les dommages aux véhicules et à la machine causés par l'utilisation de produits non recommandés.



3.2 RACCORDEMENT AU SYSTÈME D'INJECTION

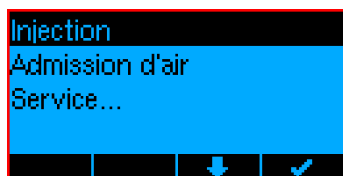
1. Il est fortement recommandé de connecter le diagnostic pour enquêter sur d'éventuels problèmes du véhicule, même ceux non liés au nettoyage du système d'injection : faire un essai routier, ne pas utiliser la machine sur des systèmes d'injection cassés ou endommagés.
2. Démarrez le moteur et faites-le tourner jusqu'à ce qu'il atteigne la température normale de fonctionnement (min. 70°C), puis arrêtez le moteur.
3. Positionnez la machine à proximité du véhicule.
4. Connectez le tuyau marqué en **rouge** au raccord **rouge** (départ) et celui marqué en **bleu** au raccord **bleu** (retour) de la machine : les deux tuyaux sont équipés d'un raccord rapide.
5. Repérer la durite d'arrivée de carburant et, si nécessaire, la durite de retour sur le véhicule, qui relie le réservoir ou le filtre à essence aux injecteurs.
6. Raccorder le tuyau de refoulement au tuyau de retour du réservoir de carburant à l'aide d'un tuyau de diamètre interne de 8 ou 10 mm, en gardant à l'esprit que sur certaines voitures il peut être nécessaire d'utiliser des adaptateurs avec raccords rapides au lieu du simple tuyau : on obtient ainsi un circuit fermé à travers lequel le carburant est renvoyé au réservoir du véhicule via la pompe du véhicule (dans certains types de moteurs, la pompe à carburant électrique peut être désactivée en retirant un relais ou un fusible).
7. Utiliser les flexibles avec raccord rapide fournis, pour raccorder le tuyau de refoulement **rouge** au tuyau d'alimentation préalablement débranché, et le tuyau de retour **bleu** au raccord de retour du système d'injection (si présent)

ATTENTION

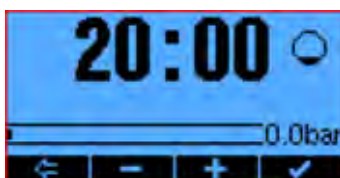
La machine fonctionne uniquement en 12 V : lorsqu'elle est connectée à une alimentation supérieure à 16 V, le fusible de sécurité interne du système électronique de la machine saute, pour protéger la machine des dommages.

3.3 PROCÉDURE DU SYSTÈME D'INJECTION

1. Connectez les pinces du câble électrique de la machine à la batterie du véhicule : la pince noire au pôle négatif (-) et la pince rouge au pôle positif (+).
2. Sélectionnez **Injection** et appuyez sur **ok**.



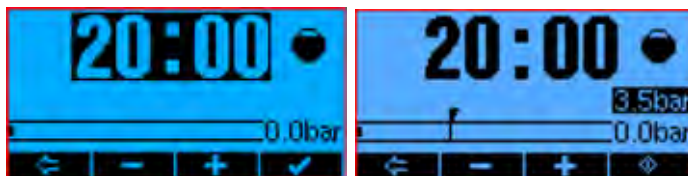
3. Si le réservoir est vide, le symbole de niveau bas apparaîtra. (**Pour les véhicules essence uniquement, mettre 0,5L d'essence avant d'ajouter le TCE essence MécaTech**).



4. Remplissez le réservoir **INJ** avec les produits **MécaTech TCE, TCD** ou **TCFap** : dès que le seuil de niveau minimum est dépassé, le symbole de niveau plein apparaîtra, réglez donc la durée de fonctionnement (par exemple 20min) ou sélectionnez **Sans limite** (à l'aide des touches +/-) si vous souhaitez que la procédure se termine quand le réservoir est vidé.



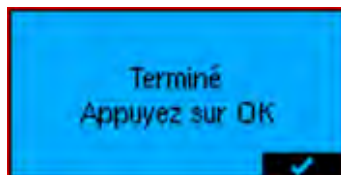
5. Réglez la durée du traitement, puis appuyez sur **ok** pour passer au réglage de la pression du système du véhicule (ne dépassez pas la pression du système d'injection indiquée par le constructeur du véhicule) : appuyez sur **ok** pour démarrer et démarrer le moteur du véhicule.



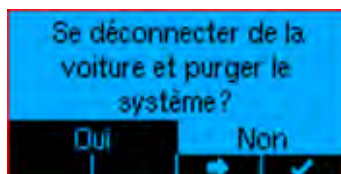
ATTENTION

Si vous ne connaissez pas les spécifications fournies par l'OEM pour le système d'injection du véhicule, il est conseillé de commencer avec une pression basse (par exemple 2 bars) et de la corriger en cours de traitement si nécessaire.

6. Une fois l'opération terminée, appuyez sur **ok**.



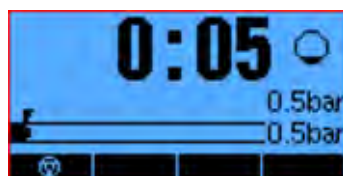
7. Éteindre le véhicule, remettre en état les canalisations et rétablir les branchements moteur : une fois l'opération de nettoyage terminée, la machine demande si elle doit procéder à la vidange de ses durites (fortement conseillé) ou mettre fin à l'opération.



ATTENTION

La procédure de vidange ou de purge est fortement recommandée pour éviter la contamination des liquides à base d'essence/diesel et pour éviter que les liquides n'endommagent les joints et ne bouchent les durites : elle peut être effectuée à tout moment également en la sélectionnant dans le menu du système de carburant (avec le Touches +/-).

8. Si vous souhaitez procéder à la **purge**, raccordez le tuyau universel diam.8 (code **1700089**, voir la liste des kits du système d'injection) au tuyau **rouge** de refoulement, puis insérez-le à l'intérieur d'un récipient vide (par exemple le bidon d'origine du liquide, pour en récupérer une partie).
9. Appuyez sur **ok** et la machine commencera à pomper le liquide pendant 1 minute à 0,5 bar : dès que le capteur signale un niveau bas, la pompe reste activée pendant encore 20 secondes afin que le réservoir et les canalisations puissent être complètement vidés.



10. Raccorder le tuyau universel diam.8 (code **1700089** voir la liste des kits système d'injection) au tuyau de retour **bleu**, puis l'insérer à l'intérieur d'un récipient vide : dans ce cas le liquide se videra par effet goutte sans avoir à activer la pompe.

4. NETTOYAGE ADMISSION/EGR/TURBO

4.1 INTRODUCTION

L'opération de nettoyage du système d'admission d'air nécessite 600ml de liquide suffisant pour un cycle d'environ 40 minutes : la durée du cycle dépend de la nébulisation et des temps d'attente programmés. Remplissez le réservoir **AIR** avec le liquide de nettoyage **MÉCATECH** correspondant (**MÉCATECH ITE cleaner MT751**) en vous assurant qu'il est compatible avec le type de carburant avec lequel le véhicule est alimenté. Avec des moteurs de grande capacité ou en cas de contamination excessive, il peut être nécessaire de répéter le traitement afin d'obtenir le résultat souhaité.

ATTENTION

La machine ne peut pas fonctionner s'il n'y a pas assez de liquide dans le réservoir : utilisez uniquement les produits de nettoyage spécifiques MÉCATECH, le Fabricant déclinant toute responsabilité pour les dommages aux véhicules et à la machine causés par l'utilisation de produits non recommandés.



4.2 RACCORDEMENT AU SYSTEME D'ADMISSION D'AIR

1. Il est fortement recommandé de connecter le diagnostic pour enquêter sur tout problème du véhicule, même ceux non liés au nettoyage du système d'admission d'air : faire un essai routier, ne pas utiliser la machine sur des systèmes d'admission d'air cassés ou endommagés.
2. Démarrez le moteur et faites-le tourner jusqu'à ce qu'il atteigne la température normale de fonctionnement (min. 70°C), puis arrêtez le moteur.
3. Positionnez la machine à proximité du véhicule.

ATTENTION

Avant de connecter le pulvérisateur au véhicule pour le traitement proprement dit, il est indispensable d'insérer le pulvérisateur dans le réservoir d'AIR de la machine pour effectuer la procédure de calibrage/amorçage : la procédure chasse tout l'air du circuit de la machine, pour stabiliser la pression à 4 bars, qui sera maintenue tout au long du traitement.

4. Ce n'est qu'après avoir effectué la procédure de calibrage/amorçage qu'il sera possible de raccorder, à l'aide de la bride appropriée avec pulvérisateur, au collecteur d'admission du véhicule.
5. Placer le pulvérisateur toujours après le turbo ou l'intercooler, car le contact avec le liquide nébulisé pourrait endommager ces pièces mécaniques : débrancher le capteur de débit massique d'air.

ATTENTION

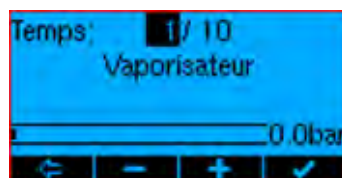
La machine fonctionne uniquement en 12 V : lorsqu'elle est connectée à une alimentation supérieure à 16 V, le fusible de sécurité interne du système électronique de la machine saute, pour protéger la machine des dommages.

4.3 PROCEDURE DU SYSTEME D'ADMISSION D'AIR

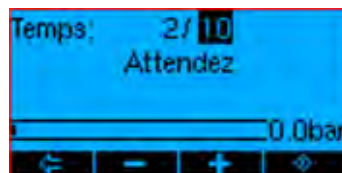
1. Connectez les pinces du câble électrique de la machine à la batterie du véhicule : la pince noire au pôle négatif (-) et la pince rouge au pôle positif (+).
2. Sélectionnez **Admission d'air** et appuyez sur **ok**.



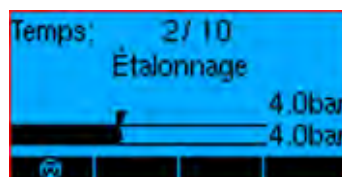
3. Remplissez le réservoir **AIR** et réglez les intervalles de traitement avec les touches **+ / -** :
 - a) **Temps de pulvérisation** – 1-2 secondes : 1 seconde pour un système d'admission d'air très obstrué/sale, ou 2 secondes pour un système d'admission d'air peu obstrué.



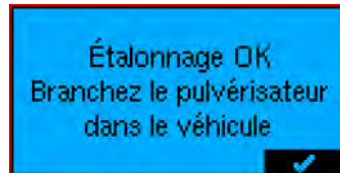
- b) **Temps d'attente** – 5 à 90 secondes : suggéré au moins 15 à 20 secondes, surtout dans les 10 premières minutes du traitement.



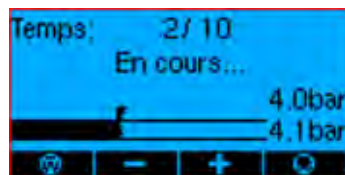
4. Après avoir réglé les temps de nébulisation, insérez le pulvérisateur dans le réservoir **AIR** de la machine pour démarrer la procédure d'**étalonnage/amorçage** et appuyez sur **ok** : la procédure chasse tout l'air du circuit de la machine, pour stabiliser la pression de 4 bars qui être maintenu tout au long du traitement.



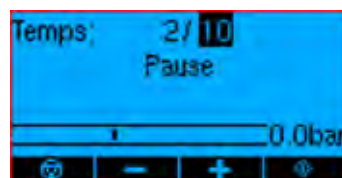
5. La procédure d'**étalonnage/amorçage** durera environ une minute : après ce temps, placez le pulvérisateur sur la prise d'air du véhicule en prenant soin de le positionner après le turbo ou l'intercooler (il est important de le faire pour éviter d'endommager le turbo ou l'intercooler), mais le plus près possible du corps de papillon et, le cas échéant, débrancher le capteur massique de débit d'air.



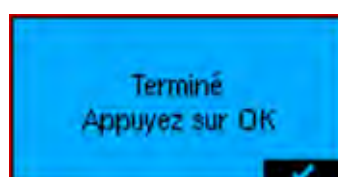
6. Pour démarrer le traitement, appuyez sur **ok** et démarrez le moteur du véhicule.



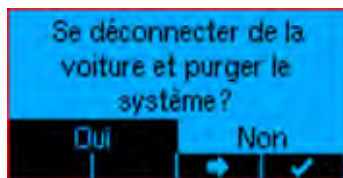
7. Pendant le traitement maintenir le moteur entre 1100 tr/min et 1500 tr/min maximum, pour ouvrir le corps papillon.
8. Si vous remarquez des phénomènes de cognement ou d'hydrolock, particulièrement probables dans les 10 premières minutes de traitement, mettez le traitement en pause en appuyant sur **ok**.



9. Après avoir interrompu le traitement, laisser le moteur au ralenti afin d'éliminer les cognements ou l'hydroblocage, et attendre au moins 5 minutes avant de reprendre le traitement.
10. Si le moteur recommence à fonctionner normalement, reprenez le traitement en appuyant sur **ok**.
11. Lorsque le liquide dans le réservoir **AIR** atteint la quantité minimale et que la machine ne détecte plus les 4 bars de pression nécessaires, le traitement se termine automatiquement.



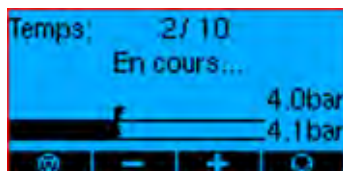
12. Arrêter le véhicule, remettre les durites et rétablir les branchements moteur : une fois l'opération de nettoyage terminée, la machine demande si elle doit procéder à la vidange de ses durites (fortement conseillé) ou mettre fin à l'opération.



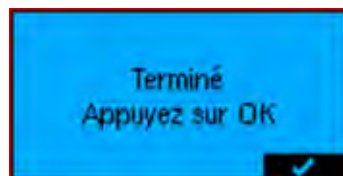
ATTENTION

La procédure de vidange ou de purge est fortement recommandée pour éviter la contamination des liquides à base d'essence/diesel et pour éviter que les liquides n'endommagent les joints et ne bouchent les durites : elle peut être effectuée à tout moment également en la sélectionnant dans le menu d'admission d'air (avec le Touches +/-).

13. Si vous souhaitez procéder à la **purge**, insérez le tuyau du pulvérisateur dans un récipient vide (par exemple le bidon d'origine du liquide, pour en récupérer une partie) et appuyez sur **ok**.
14. Le liquide est pompé jusqu'à ce que les tuyaux soient complètement vides.



15. Une fois la **purge** terminée, appuyez sur **ok** pour terminer le traitement.



16. Démarrez le véhicule et laissez-le tourner au ralenti pendant 5 minutes avant de le faire faire un essai routier à basse vitesse, ou suivez les instructions concernant le liquide de nettoyage utilisé.

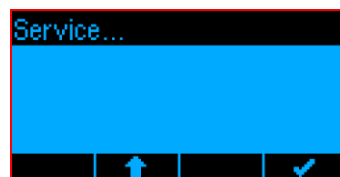
5 MENU SERVICE

5.1 INTRODUCTION

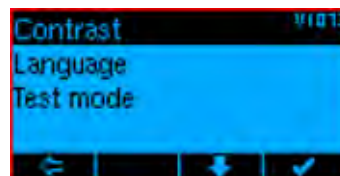
Ce menu permet de régler le contraste de l'écran et la langue du menu. À côté du mode contraste, vous pouvez identifier la version actuelle du logiciel de la machine, en cas de besoin d'une mise à jour. Le mode test est réservé au personnel habilité du Fabricant : il est interdit d'utiliser ce mode sans autorisation préalable du personnel habilité du Fabricant.

5.2 MODE CONTRASTE

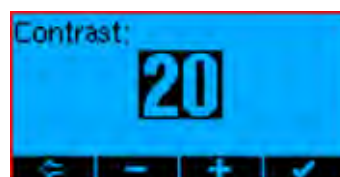
1. Connectez les pinces du câble électrique de la machine à la batterie du véhicule : la pince noire au pôle négatif (-) et la pince rouge au pôle positif (+).
2. Sélectionnez le mode **service**



3. Sélectionnez le **contraste** et appuyez sur **ok**

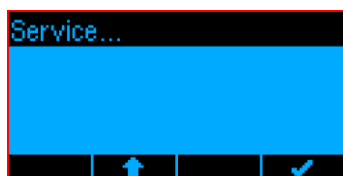


4. Réglez le contraste souhaité avec les touches **+** / **-** et appuyez sur **ok** : le contraste proposé est de **20**.

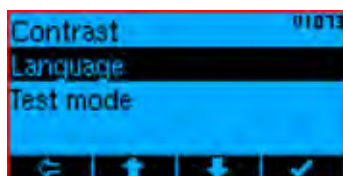


5.3 MENU LANGUAGE

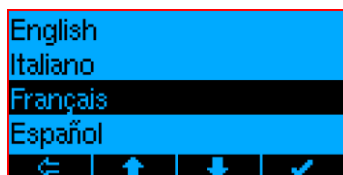
1. Connectez les pinces du câble électrique de la machine à la batterie du véhicule : la pince noire au pôle négatif (-) et la pince rouge au pôle positif (+).
2. Sélectionnez le mode **service**



3. Sélectionnez **langage** et appuyez sur **ok**.



4. Réglez la langue souhaitée avec les touches **+** / **-** et appuyez sur **ok**.



6 NOTES FINALES

6.1 MAINTENANCE, ENTRETIEN ET DÉCHETS

ATTENTION

Toutes les opérations d'entretien doivent être effectuées avec la machine débranchée du réseau électrique et du véhicule. Il est recommandé de porter des équipements de protection individuelle et de respecter la législation en vigueur sur la santé et la sécurité au travail.

Nettoyage de la machine

1. Effectuez cette opération avec des produits non agressifs et non abrasifs, tels que des savons neutres ou des produits nettoyants pour surfaces.
2. N'utilisez pas de solvants qui pourraient endommager la peinture.

Entretien de la pompe

1. Les produits de nettoyage présents dans les liquides, notamment ceux du système d'admission d'air, sont très agressifs : en cas de contact prolongé ils peuvent endommager les composants électriques de la pompe.
2. En cas de contact prolongé avec l'air, les produits peuvent former un film d'une substance visqueuse : cette substance pourrait nuire au fonctionnement de la pompe.
3. Il est donc recommandé de vider la pompe et les réservoirs après chaque traitement en utilisant la fonction **purge**.

Entretien des raccords rapides

1. Les raccords rapides contiennent des pièces mobiles : le mouvement de ces pièces peut provoquer une usure des métaux et des joints, par conséquent les raccords rapides devront être remplacés après une certaine période.
2. Les facteurs suivants réduisent la durée de vie des raccords rapides : nombre de fois où les raccords sont connectés et déconnectés ; produit de nettoyage qui reste en contact prolongé avec les raccords, s'oxydant et formant un film visqueux ; les agressions atmosphériques telles que l'eau, le sel, les acides ; poussière et saleté pouvant provoquer une abrasion des pièces mobiles.
3. Les mesures de prévention suivantes peuvent être prises : toujours laisser les deux tuyaux du système d'injection de refoulement et de retour fixés à la machine ; n'exposez pas la machine à des agents extérieurs tels que la pluie, le sel, etc. ; garder la machine propre comme décrit dans le paragraphe précédent ; lubrifier les raccords rapides avant de les insérer en cas d'inactivité prolongée.
4. Si toutefois des problèmes de durcissement devaient survenir au niveau des raccords rapides, ils pourront être desserrés et lubrifiés par pulvérisation d'un produit spécial lubrifiant et déblocage.
5. Les raccords rapides sont traités avec une couche de silicone qui peut être restaurée en pulvérisant du lubrifiant silicone dessus.

Démantèlement

En cas de démolition, respecter la réglementation en vigueur dans le pays où est réalisée cette opération.

6.2 IDENTIFIER LES ERREURS

MESSAGE	CAUSE	SOLUTION
2301 2302	Pompe	Vérifier la mise en marche de la pompe, vérifier les connexions de la pompe, remplacer la pompe si nécessaire
4201 91xx 92xx 93xx	Électrovannes	Vérifier les branchements de l'électrovanne, dévisser la tête de l'électrovanne pour libérer tout résidu du ressort, remplacer la tête de l'électrovanne si nécessaire
5001 5002 500A 500D 500E	Carte électronique	Vérifier les connexions de la carte électronique, remplacer la carte électronique si nécessaire
500C	Erreur transitoire	Débranchez et rebranchez les pinces de la batterie du véhicule
9001 9002 9003 9004	Capteur de pression	Vérifier l'encrassement du circuit AIR, vérifier les connexions du capteur de pression, remplacer le capteur de pression si nécessaire
A001	Capteur de niveau	Vérifier les connexions du capteur de niveau, remplacer le capteur de niveau si nécessaire
500B 6101 6102 6103 6104 6105 6106 6107 6108 6109 610A 610B A000	Logiciel	Contactez l'assistance



5 route du Fief - Bâtiment D
69780 TOUSSIEU
FRANCE
Tél. : +33(0)4 81 91 26 48



www.mecatech-performances.com